

4 PROCESSES IN ONE MULTI ARC WELDING MACHINE

TYPE MULTI ARC 801 TS

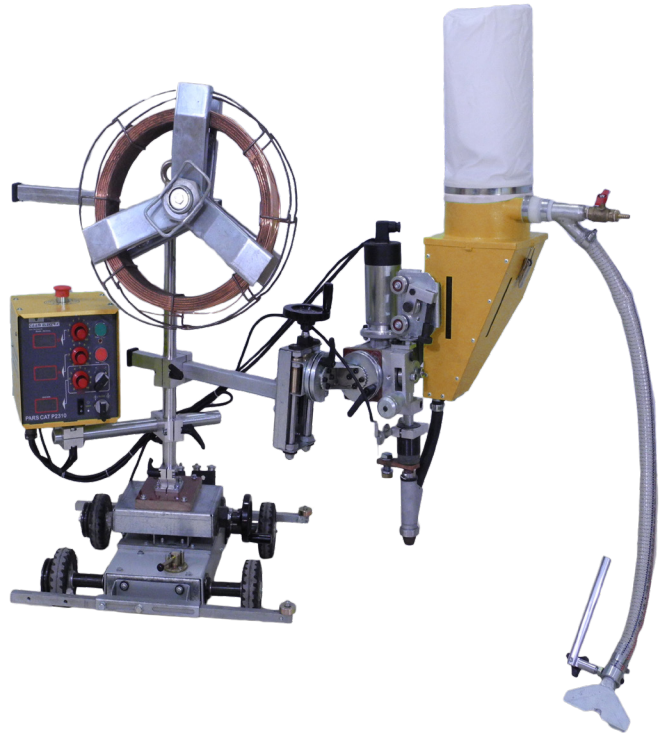
- Submerged arc welding (CC,CV)
- Manual metal Arc welding (MMA)
- Gouging



چهار فرآیند جوشکاری در یک دستگاه جوشکاری چند کاره

تایپ MULTI ARC 801 TS

- زیر پودری (CV,CC) SAW
- الکتروود پوشش دار (MMA)
- قابلیت برشکاری یا شیارزنی در فرایند قوسی هوا-کربن (Gouging)



دستگاه جوشکاری چندکاره

تیب MULTI ARC

- معمولاً وقتی که یک دستگاه چند کار انجام می دهد، انجام دادن همه کارها در کیفیت عالی به سختی امکان پذیر است. اکنون گام الکتریک پس از ۲۵ سال تجربه و با توانایی های برجسته و با بهره گیری از دانش فنی مهندسی خود و شرکت مرکز آلمان دستگاه جدیدی را معرفی می نماید که قابلیت انجام چهار فرآیند جوشکاری همگی با کیفیت بسیار عالی را دارد. این دستگاه می تواند در کاربردهای اتوماسیون جوش، با حرکت تراک یا قطعه کار و بدون دخالت دست، جوشکاری زیرپودری (SAW) را انجام دهد. و در جوشکاری با دست در فرآیندهای الکتروود پوشش دار و گویینگ در نهایت کیفیت، جوشکاری را امکان پذیر می سازد. MULTI ARC برای جوشکاری قطعات با ضخامت بسیار کم تا بسیار زیاد و در صنایع مختلف کشتی سازی، ماشین سازی، اسکله های فلزی، سازه های سنگین، صنایع پتروشیمی و نفت و گاز، سیمان، خودرو سازی، مخازن تحت فشار کاربرد دارد.

ویژگیهای برجسته MULTI ARC

- تنظیم پیوسته جریان و ولتاژ در تمام فرآیندها قابلیت انجام جوشکاری الکتروود پوششدار MMA، زیرپودری SAW و انجام گویینگ gouging همگی با کیفیت بسیار عالی قابل اتصال به تراک برای جوشکاری زیرپودری
- انتخاب مشخصه استاتیکی CC/CV برای جوشکاری زیرپودری
- مجهز به سیستم آنتی استیک و همچنین سیستم ریموت هوشمند (برای فرآیندهای MMA و Gouging)
- مجهز به preset اتومات (تنظیم پارامترهای جوشکاری قبل از شروع کار) بوسیله نمایشگر دیجیتال
- حساس نبودن جریان جوش به نوسانات ولتاژ شبکه و طول قوس و طول کابل
- دارای حفاظت اضافه بار و نشانگر مربوطه حفاظت در مقابل نویزهای خارجی که سبب طولانی شدن عمر دستگاه می گردد

ضمائم

- کابل های جوشکاری و گیره اتصال زمین

در صورت سفارش

- تراک جوشکاری زیرپودری
- فیدر جوشکاری زیرپودری ثابت
- تورچ گویینگ
- مدل های مناسب برای تاسیسات دریایی

Multi Process Welding Machine Type MULTI ARC

Usually when a unit has several facilities it is difficult to have all of the facilities in high quality. Now Gaam Electric, using 25 years experience and manufacturing welding machines under licence of Merkle Co. Germany, introduces a new machine which can do four welding processes with excellent quality. In automated welding systems MULTI ARC has the possibility for SAW welding with or without truck. In hand-held systems, the MMA and Gouging welding processes are done in excellent quality. MULTI ARC is ideal for heavy industries, shipyards, truck manufacturers, construction industries, vessels and under pressure tanks, and etc.

EXCELLENT FEATURES OF MULTI ARC

- Continuous control of current and voltage in all procedures.
- MMA welding, submerged arc welding, and gouging (AAC) all with excellent quality.
- Ability of connection to truck for submerged arc welding.
- Facility of selection of static characteristic (CC/CV) for submerged arc welding.
- Anti-stick system & auto connect remote control (for MMA & Gouging processes).
- Current auto pre-set with digital display.
- Constant welding current regardless of cable length, arc voltage, mains voltage

variation (for MMA).

- Indicator for overload protection and protection against short circuit.
- Protection against all kinds of external noise
- Designed according to international standards ISO, IEC, and CE.

ACCESSORIES

- Welding and control cables including earth clip

OPTIONAL

- Truck for Submerged Arc welding.
- Stationary Feeder for SAW process.
- Air carbon arc cutting torch
- Off shore systems.

TECHNICAL

Multi ARC 801 TS Power Sources

Process		SAW	MMA	AAC
Maximum Welding Current	A	800		
Welding Current at 60% Duty Cycle	A	700		
Welding Current at 100% Duty Cycle	A	600		
No. Load Voltage	V	58	83	83
Voltage Control Step		Continuous		
Input Voltage (Three Phase, 50Hz)	V	400		
Input Current at Max. Output	A	71		
Primary Current at 100% Duty Cycle	A	53		
Installed Power (Max)	KVA	48		
Fuse (Delayed Action)	A	63		
Main Cable (Cu, NYY)	mm ²	4 * 10		
Protection Class (Acc. to IEC529)		IP21S		
Dimension (L x W x H)	mm	820 * 530 * 1000		
Weight	kg	270		

PARS CAT
(Feeder with Carriage)

ARC FEED
(Stationary Feeders without Carriage)

TECHNICAL

PARS CAT P2310

ARC FEED P2310

Maximum Current	A	800	
No. of Rolls		2	
Type of power supply		Multi Arc 801 TS	
Wire Diameter	mm	2.4 / 3.2 / 4	
Wire Feed Speed	m/min	0.1 - 10	
Internal Wire Reel Diameter	mm	300	
Voltage	V	42	
Cross Slide	mm	100	
Vertical Slide	mm	100	
Travers / Column		Rotatable 360 ° / Various Adjustable in Planes	
Welding Head		Various Adjustment in Three Planes	
Tractor Speed	m/min	0.1 - 1.8	-
Weight	kg	72	62
Max. Dimensions (L x W x H)	mm	900 * 700 * 900	900 * 700 * 800
Minimum Widths	mm	350	

1. Gaam Electric reserves the rights to change the specifications without notice



PARS CAT
(Stationary Feeders without Carriage)



ARC FEED
(Stationary Feeders without Carriage)

دفتر فروش: تهران، خیابان کارگر شمالی، خیابان دهم خیابان اشکان پلاک ۱۰، طبقه اول و دوم. تلفن: ۸۸۰۱۰۹۶۶ (۲۴ خط) دورنگار: ۸۸۰۲۷۹۴۰
کارخانه: ساری، صندوق پستی ۳۸۵ - ۴۸۱۷۵، تلفن: ۳۳۱۳۷۱۱۱ - ۳۳۱۳۷۱۱۱ (۱۱) دورنگار: ۳۳۱۳۷۱۱۶ (۱۱)

Sales Office: No.10, Ashkan St, 10th St, Karegarshomali, Tehran, Iran Tel: +98 (21) 88010966 (24 Line) Fax: +98 (21) 88027940
Factory: P.O.Box: 48175 - 385, Sari, Iran Tel: +98 (11) 33137110 33137111 Fax: +98 (11) 33137116