

## SINGLE PHASE DIGITAL AC/DC TIG SERIES INVERTER WELDING MACHINES



MMA(INVERTER)



MIG/MAG(INVERTER)



### سري: MINI TIG مدل: MINI TIG 201 AC/DC

کنترل ديجيتال همه پارامترهای جوشکاری

MMA/DC TIG/PULSE TIG/AC TIG سهولت استفاده و قابلیت جوشکاری در پروسه های

وزن و ابعاد کاهش یافته، حمل آسان

دوره ضمانت با پشتیبانی و خدمات



TIG DC,AC/DC(INVERTER)



PLASMA(INVERTER)



SAW(INVERTER)



STUD WELDER(INVERTER)



1  
PHASE  
50/60  
HZ

CC  
AC  
DC

## SINGLE PHASE DIGITAL AC/DC TIG SERIES INVERTER WELDING MACHINES

**Model:**

**MINI TIG 201 AC/DC**

دیجیتال

مدل:

### EXCELLENT FEATURES OF MACHINES

- ♦ Digital adjustable welding parameters of Pre-Gas flow, arc-start currents, Up Slope, Down Slope, crater fill current and Post-Gas flow improve the TIG welding performance.
- ♦ Digital display for presetting of welding parameters
- ♦ Power factor correction Technology (PFC) with a consequent total lack of harmonic disturbances in the mains and consumption optimization
- ♦ Ability of select welding modes: 2T/4T
- ♦ HF Arc starting, stable arc
- ♦ Ability of setting frequency of AC modes
- ♦ Ability of setting Arc force, Hot Start on MMA process
- ♦ Easy arc starting, stable arc, less spatter and excellent welding
- ♦ Ability of controlling the welding penetration, welding width, welding seam surface and extend the tungsten electrode life
- ♦ Foot pedal switch optional for welding current control
- ♦ Small size, light weight and easy to carry
- ♦ Service & warranty

دستگاه های جوشکاری، اینووتر تکفارس سری، تیگ AC/DC

### ویژگیهای بر جسته دستگاه

- ♦ امکان تنظیم کلیه پارامتر های جوشکاری شامل Pre GAS، Up slope، Down slope، جریان اصلی جوشکاری، جریان پایه، Post GAS به صورت دیجیتال جهت پیش تنظیم کلیه پارامتر های جوشکاری تیگ GAS مجبز به نمایشگر دیجیتال جهت پیش تنظیم کلیه پارامتر های جوشکاری تیگ تکنولوژی تصحیح ضربت تووان (PFC) جهت کاهش هارمونیک و افزایش بازدهی دستگاه 2T/4T
- ♦ امکان انتخاب شیوه جوشکاری 2T/4T
- ♦ شروع قوس با استفاده از تکنیک HF و برقراری قوس پایدار
- ♦ امکان تنظیم فرکانس حالت AC MMA Arc force، Hot start در پروسه MMA
- ♦ قابلیت تنظیم قوس آسان و پایدار، با پاشش بسیار کم و کیفیت جوش عالی
- ♦ برقراری قوس آسان و پایدار، با پاشش بسیار کم و کیفیت جوش عالی
- ♦ امکان کنترل نفوذ جوش، عرض جوش، سطح حوضچه مذاب و در نتیجه افزایش طول عمر تنسیستن
- ♦ امکان استفاده از پدال پایی برای کنترل جریان در صورت سفارش
- ♦ کاهش وزن و ابعاد، سهولت در حمل و نقل
- ♦ دوره ضمانت و پشتیبانی

### ACCESSORY

- ♦ Air cooled TIG torch
- ♦ Earth clamp with cable

ضمیمه

- ♦ تیگ هوا خنک
- ♦ کابل و انبر اتصال

### OPTIONAL

- ♦ Electrode holder with cable
- ♦ Gas regulator and flow meter
- ♦ Foot pedal
- ♦ Automatic welding mask

### درصورت سفارش

- ♦ کابل و انبر جوش
- ♦ رگولاتور و فلومتر گاز
- ♦ پدال پایی
- ♦ ماسک اتومات جوشکاری

## TECHNICAL DATA

### Mini TIG 201 AC/DC

WELDING OUTPUT		TIG		MMA	
		AC	DC	AC	DC
Current Range	A	10-200	5-200	10-170	5-170
Maximum Current at Minimum Duty Cycle (40°C) <sup>1</sup>	A	200@ 25%	200@ 15%	170@ 30%	170@ 15%
Welding Current at 60% Duty Cycle (40°C)	A	140	100	140	100
Welding Current at 100% Duty Cycle (40°C)	A	130	90	120	90
No. Load Voltage	V	50		50 (VRD-35V)	
<b>MAINS CONNECTION (Single Phase , 50/60Hz , 230VAC)<sup>2</sup></b>					
Fuse	A		D 25		
Rated current at 100% Duty Cycle	A	13.5	9	17.2	13.3
Installed Power @ I <sub>max</sub>	KVA			6.3	
Mains Cable Cross Section (Cu, Nyy)	mm <sup>2</sup>			3 x 2.5	
<b>MISCELLANEOUS</b>					
Cooling		FAN			
Protection Class		IP21S			
Insulation Class		F			
Dimension (LxWxH)	mm	505x185x340			
Weight	kg	12			

### F.Fasted Action D.Delayed Action

1. Other duty cycles on request 2. Other Voltages / frequencies on request

3. Joosha reserves the rights to change the specifications without notice.

4. Last digit number of the name of machine (for ex. 1 in 201 AC/DC) indicates to the version of it.

Function	TIG AC	TIG DC	MMA AC	MMA DC
Output current display	●	●	●	●
High Frequency striking	●	●		
"Lift" mode striking	●	●		
Pre Gas	●	●		
Hot Start			●	●
Arc starting	●	●		
Up slope	●	●		
Base current	●	●		
Duty Cycle	●	●		
Pulse frequency	●	●		
Clean ratio	●			●
Ac frequency	●			●
Down Slope	●	●		
Crater filling	●	●		
Post Gas	●	●		
Arc Force			●	●

توجه: حق تغییر کلیه مشخصات بدون اطلاع قبلی برای شرکت جوشا محفوظ خواهد بود.

دفتر فروش: تهران، خیابان کارگر شمالي، خیابان دهم خیaban اشکان پلاک ۱۰، طبقه سوم، تلفن: ۸۸-۲۷۹۴-۰۴ (۲۴ خط) دورنگار: ۸۸-۱-۹۶۶ (۲۴ خط) دورنگار: ۴۸۷۵ - ۳۸۵، تلفن: ۳۳۳۱۳۷۱۱۱ (۱۱)، ۳۳۳۱۳۷۱۱۶ (۱۱)

کارخانه: ساری، صندوق پستي ۳۸۵ - ۴۸۷۵، تلفن: ۳۳۳۱۳۷۱۱۱ (۱۱)، ۳۳۳۱۳۷۱۱۶ (۱۱)