



MMA (Inverter)



MIG/MAG (Inverter)



TIG DC (Inverter)



TIG AC/DC (Inverter)



PLASMA (Inverter)



SAW (Inverter)



Portable gas and Plasma Cutting Machines and Stud Welder



دستگاه های جوشکاری سه فاز MIG/MAG با تکنولوژی اینورتر

سری: Multi ARC

مدل: Multi ARC 451 C

به عنوان یکی از پیشگامان و با داشتن نام نیکو برای کیفیت در خاورمیانه و غرب آسیا و با توجه به سابقه طولانی در زمینه تولید و صادرات دستگاه های جوشکاری، اکنون خرسندیم که می توانیم محصول جدیدی از دستگاه های جوشکاری Multi Function اینورتر را معرفی نماییم.

این دستگاه ها مناسب برای جوشکاری MIG/MAG بوده و کیفیت جوش بالایی را با سیم جوش هایی نظیر فولاد، استینلس استیل، آلومینیوم و همچنین سیم جوش های توپودری فراهم می نمایند. همچنین مدل های Multi ARC این دستگاه مناسب برای جوشکاری TIG DC با استفاده از تکنیک LIFT و MMA بوده و برای شرایط کار سنگین بخصوص شرایط آب و هوایی گرم طراحی شده اند. در مجموع مصرف انرژی کمتر در مقایسه با دیگر دستگاه های موجود در بازار و نیز مطابقت با استاندارد های بین المللی طول عمر و ایمنی دستگاه را تضمین می کند.

Three Phase Inverter MIG/MAG built-in wire feeder Welding Machines

Series: Multi ARC

Models: Multi ARC 451 C

As one of the leaders and having the best name in Middle East and West Asia for the quality, and regarding to many years experience in manufacturing of welding machines and exporting, now we are pleased to introduce a new line of (Multi Function) Inverter welding machines.

These machines are suitable for high quality MIG/MAG welding of Steels and Stainless steels and Aluminum wires as well as Flux cored wires. The Multi ARC models Ideal for TIG DC process (Lift Arc) and MMA process too. Carry MIG series have been designed for hard condition in heavy duty industries specially hot climate. In addition, less energy consumption comparing to other machines in market and complying with international standards, insures longer life and safety.



Inverter MIG/MAG Welding Machines

دستگاه های جوشکاری MIG/MAG با تکنولوژی اینورتر

Model:

Multi ARC 451C

مدل:

EXCELLENT FEATURES OF MACHINES

- ◆ Compact design (Built-in wire feeder)
- ◆ Ability to adjust the welding current and voltage continuously
- ◆ Electronic and continuous control of inductance, to ensure precise and stable welding
- ◆ 2 stroke / 4 stroke
- ◆ Stability of welding parameters even at input voltage fluctuations
- ◆ High duty cycle for heavy duty condition
- ◆ Constant voltage characteristic and stable arc.
- ◆ Ability of welding of non-ferrous metals and alloys
- ◆ Excellent welding for even thin metals
- ◆ Excellent arc striking and possibility of soft start
- ◆ Reduce weight and dimensions due to the use of advanced inverter technology
- ◆ Strong metallic plate insures reliability during feeding of wire
- ◆ Control of wire speed by feedback and brake
- ◆ Wire insertion button
- ◆ Ability to adjust welding voltage with display of real current & voltage during welding and after welding
- ◆ Advanced inverter technology using best quality materials insures high reliability
- ◆ High duty cycle in hard conditions
- ◆ Excellent CV characteristic in MIG/MAG and CC in MMA/TIG
- ◆ Control of welding Parameters on panel
- ◆ Stability of welding parameters even at input voltage fluctuations
- ◆ Electronic, continuous control of output inductance
- ◆ Digital display of current-voltage, over heat and cooling unit errors
- ◆ Weld ability with various electrodes in MMA mode
- ◆ The use of Four roll wire feeder insures excellent and trouble free wire feeding
- ◆ Manufactured and tested according to International Standards
- ◆ Service & warranty
- ◆ Ability of Voltage Reduction Device in MMA/TIG Mode.

OPTIONAL

- ◆ Electronic mask
- ◆ Air cooled Torch
- ◆ Regulator and gas heater

ACCESSORY

- ◆ Welding cable including earth clamp

ویژگیهای برجسته دستگاه

- ◆ طراحی کمپکت (طراحی سیستم وایرفیدر و پاور سورس بصورت یکپارچه)
- ◆ امکان تنظیم ولتاژ و جریان جوشکاری بطور پیوسته
- ◆ امکان کنترل اندوکتانس الکترونیکی بصورت پیوسته که منجر به پایداری قوس میگردد
- ◆ انجام شروع و پایان جوشکاری با حق انتخاب یک یا دو بار فشردن شستی تورچ
- ◆ پایداری پارامترهای جوشکاری حتی با وجود نوسان برق شهر
- ◆ دیوتی سایکل بالا برای شرایط کار سنگین
- ◆ بهره مندی از مشخصه ولتاژ ثابت و پایداری قوس
- ◆ امکان جوشکاری فلزات غیر آهنی و آلیاژهای آنها
- ◆ کیفیت جوش عالی حتی برای فلزات با ضخامت کم
- ◆ برقراری قوس عالی و امکان تزریق سیم با سرعت پایین در لحظه شروع قوس
- ◆ کاهش وزن و ابعاد دستگاه به علت استفاده از تکنولوژی اینورتر
- ◆ شاسی و موتور بسیار پر قدرت با 4 حلقه محرک
- ◆ کنترل سرعت سیم با فیدبک و ترمز
- ◆ دارای شستی تست سیم
- ◆ امکان پیش تنظیم ولتاژ جوشکاری به همراه نمایش جریان و ولتاژ واقعی حین جوشکاری و پس از جوشکاری
- ◆ بهره مندی از تکنولوژی اینورتر و استفاده از سوئیچ های با قابلیت اطمینان بالا
- ◆ ضریب کار (Duty Cycle) بالا در شرایط سخت
- ◆ بهره مندی از مشخصه بسیار خوب ولتاژ ثابت در فرآیند MIG/MAG و جریان ثابت در MMA/ TIG
- ◆ کنترل پارامترهای جوشکاری بر روی پنل دستگاه
- ◆ پایداری پارامترهای جوشکاری حتی با وجود نوسان برق شهر
- ◆ کنترل اندوکتانس خروجی بصورت الکترونیکی
- ◆ نمایش خطاهای جریانی، ولتاژی و گرمائی بصورت دیجیتال
- ◆ توانایی جوشکاری با انواع الکترودها در حالت MMA
- ◆ استفاده از وایرفیدر چهار حلقه جهت کاهش استهلاک موتور گیربکس وایرفیدر
- ◆ تولید و تست بر اساس استانداردهای بین المللی
- ◆ دوره ضمانت
- ◆ بهره مندی از قابلیت V.RD در مد MMA/TIG

در صورت سفارش

- ◆ ماسک الکترونیک
- ◆ تورچ هواخنک
- ◆ رگولا تورو هیتر گاز

ضمیمه

- ◆ کابل جوشکاری و انبر اتصال

TECHNICAL DATA

Multi ARC 451C

		MIG	MMA	TIG	
Three Phase input	50/60 HZ ¹	V	400		
Input power @ I _{2max}		KVA	26.2		
fuse @ I _{2max}		A	D 50		
Input current @ 100%DT		A	29	30.5	26
Mains cable cross section		mm ²	4 x 6		
Open circuit voltage		V	70		
Current Range		A	50-450	10-450	10-450
Duty cycle at(40°C)	100%	A	380		410
	60%	A	400	390	420
	x%	A	450 (25%)	450 (20%)	450 (30%)
Wire feeder speed		m/min	2-20	-	
Wires		Φmm	0.8-1 - 1.2		
Protection class		IP	IP21S		
Insulation class ²			F		
Dimensions (LxWxH)		cm	93 x 45 x 81.5		
Weight		Kg	66.5		

توجه: حق تغییر کلیه مشخصات بدون اطلاع قبلی برای شرکت جوش محفوظ خواهد بود.

1. Other Voltages / frequencies on request,
2. F or H on request,
3. Joosha reserves the rights to change the specifications without notice.
4. Last digit number of the name of machine (for ex. 1 in Multi ARC451C) indicates to the version of it.