

THREE PHASE PLASMA CUTTING MACHINES

TYPE ELECTRONIC (Thyristor Controlled)

Models: PARSCUT 150T 150TW 150TAW

Electronic

In the world today, people automatically think of the name CEBORA of Italy whenever Plasma cutting machines are mentioned. Today Gaam Electric has initiated a close cooperation with CEBORA and now is in competition with the best plasma cutting machines producers in the world. Gaam Electric PARSCUT 150TW is suitable to weld all metals like aluminium, stainless steel, steel and cutting thickness is max 40mm. High speed and quality of cutting with this machine is a response to the increasing demand of industry. A three phase supply and air with pressure 3-5 bar at 180-220 lit/min is sufficient for using the machine.

PARS CUT 150TAW is adjustable continuously. from 20-150A. This machine has 100% duty cycle and capable of installing on CNC machines. (as option)

دستگاه های برش پلاسما سه فاز

تیپ الکترونیک (کنترل تایرستوری)

مدل های: PARSCUT 150T 150TW 150TAW

امروزه در دنیا هنگامی که سخن از کیفیت دستگاههای برش پلاسما به میان می آید CEBORA اولین است. و اکنون گام الکتریک با همکاری نزدیک CEBORA ماشینهای برش خود را قابل رقابت با بهترینهای جهان قرار داده است. دستگاه برش پلاسما سری PARSCUT 150TAW با قابلیت برش انواع فلزات از قبیل آلومینیوم، استینلس استیل، آهن تا ضخامت 40 میلیمتر با کیفیت بسیار مطلوب و با سرعت بالا پاسخگوی بسیاری از نیازهای صنعت است. تنها وجود برق سه فاز و فشار هوای 3-5bar در 180-220lit/min برای استفاده از این دستگاه کافی است.

PARS CUT 150TAW از جریان 20 تا 150 آمپر بطور پیوسته تغییر کرده و با Duty cycle=100% قابلیت نصب روی CNC را نیز دارد (در صورت سفارش)



MMA



MIG/MAG



PLASMA



SAW



THREE PHASE PLASMA CUTTING MACHINES TYPE Electronic (Thyristor Controlled)

Models: **PARSCUT150T, 150TW, 150TAW**

دستگاه های برش پلاسما سه فاز تیپ الکترونیک (کنترل تایرستوری) مدلهای:

EXCELLENT FEATURES OF MACHINES

- ♦ Excellent cutting quality due to stable current
- ♦ Continuous control of current from 20-150A
- ♦ Stable current and excellent cutting characteristic even changing cable length, moving the torch, fluctuation of main voltage of network and gas pressure
- ♦ High speed cutting
- ♦ Ability of adjustment of current cutting before cutting; using digital Ammeter (preset) and real current, after starting cutting, without using switch
- ♦ Auto pilot facility for arc auto start in case of any gap in work piece
- ♦ Auto HF system in order to increase electrode and nozzle life
- ♦ Protection of machine and torch in case of mistake in inserting insulation of torch
- ♦ Protection of machine and torch in case of any short circuit between electrode and nozzle during cutting
- ♦ Protection against overload
- ♦ Indicators of low Gas pressure, over load, tired nozzle and short circuit between electrode and nozzle

ویژگیهای برجسته دستگاه ها

- ♦ کیفیت برشکاری بسیار عالی بواسطه جریان کاملاً تثبیت شده توسط سیستم الکترونیک
- ♦ توانایی کنترل جریان برشکاری بصورت پیوسته از 20A تا 150A
- ♦ ثابت بودن جریان برشکاری و کیفیت برش حتی در زمان تغییرات طول کابل، حرکت تورچ، نوسانات ولتاژ شبکه، نوسانات فشار گاز
- ♦ سرعت برشکاری بالا
- ♦ توانایی تنظیم جریان قبل از انجام برش با نمایشگر دیجیتالی (Preset) و نمایش جریان واقعی برش بعد از آغاز برشکاری بدون نیاز به کلید اضافی
- ♦ دارا بودن سیستم Auto Pilot با برقراری اتوماتیک قوس مجدد در صورت وجود فاصله هوایی یا شکاف در قطعه کار یا قطع جریان برشکاری به هر علت
- ♦ دارا بودن سیستم Auto HF جهت افزایش طول عمر الکترود نازل
- ♦ حفاظت دستگاه و تورچ در زمان اشتباه کاربرد در جابجایی و نصب عایق بین الکترود و نازل
- ♦ حفاظت دستگاه و تورچ در صورت وجود قطعات و ذرات ناخواسته که در حین برشکاری بین الکترود و نازل قرار می گیرند و نشانگر دیجیتال جهت نمایش این اشکال
- ♦ حفاظت دستگاه در مقابل اضافه کار
- ♦ دارا بودن نشانگرهای نوری روی پانل دستگاه برای افت بیش از حد فشار هوا و نازل معیوب و بار اضافی و نیز وجود ذرات بین نازل و الکترود

ACCESSORIES

- ♦ Earth clamp with cable
- ♦ Air regulator and filter

- ♦ کابل و انبر اتصال
- ♦ رگولاتور هوا و رطوبت گیر

OPTIONAL

- ♦ Manual torch
- ♦ Automatic torch
- ♦ Circle cutting
- ♦ Torch carriage
- ♦ Control pcb for attaching to CNC machine
- ♦ Oil filter

در صورت سفارش

- ♦ تورچ دستی
- ♦ تورچ اتوماتیک
- ♦ مجموعه گردبری (پرگار)
- ♦ چرخ تورچ
- ♦ سیستم کنترل جهت نصب روی دستگاه CNC
- ♦ روغن گیر

TECHNICAL DATA

PARS CUT 150T

PARS CUT 150TW

PARS CUT 150TAW

| | | | | |
|--|-----|-------------------|--|------|
| Cutting Current at Minimum Duty cycle ¹ | A | 150 | | |
| Cutting Current Range | A | 20-150 Continuous | | |
| Cutting Current at 50% Duty Cycle | A | 150 | | - |
| Cutting Current at 100% Duty Cycle | A | 115 | | 150 |
| Max. No. Load Voltage (peak) | V | 260 | | 260 |
| No. Load Power | Kw | 1 | | |
| Installed Power (Max) | KVA | 39 | | 41.5 |
| Ignition | | HF | | |
| Max. Cutting Thickness | mm | 40 | | |

MAINS CONNECTION (Three Phase , 50Hz , 400V)²

| | | | | |
|-------------------------------------|-----------------|--------|----|---|
| Fuse | A | 63 (D) | | |
| Mains Cable Cross Section (Cu, Nyy) | mm ² | 4 x 10 | | |
| Air Consumption | Lt/min | 200 | 48 | |
| Necessary Pressure | bar | 5 | 3 | 3 |

MISCELLANEOUS

| | | | | |
|-----------------------------------|----|-----------------|--------------------|--------------------|
| Cooling | | Fan | | |
| Kind of Torch | | CB150 | Water cooled CP200 | Water cooled CP200 |
| Protection Class (Acc. to IEC529) | | IP21S | | |
| Insulation Class | | F | | |
| Dimension (LxWxH) | mm | 790 x 500 x 850 | | 865 x 505 x 975 |
| Weight | kg | 222.5 | | 297.5 |

- توجه: حق تغییر کلیه مشخصات بدون اطلاع قبلی برای شرکت گام الکتریک محفوظ خواهد بود.
- F: Fasted action fuse D: Delayed action fuse
1. Other duty cycles on request
 2. Other Voltages / frequencies on request
 3. Gaam Electric reserves the rights to change the specifications without notice.
 4. Last digit number of the name of machine (for ex. 0 in 150TW) indicates to the version of it.